

Key Facts

Anmeldung: Bitte nutzen Sie das bis zum Onlineformular auf unserer Veranstaltungsseite (Link oder QR-Code).
https://www.htl.fraunhofer.de/de/ueber-uns/veranstaltungen/workshop_produktkontrolle.html



Adresse: Fraunhofer-Zentrum HTL, Gottlieb-Keim-Str. 62, 95448 Bayreuth

Kosten: Der Workshop ist kostenfrei.



Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor. Die Akkreditierung gilt für den in der Urkundenanlage D-PL-11140-30 aufgeführten Umfang.

Kontakt

Karen Fleissner
Sekretariat
Tel. +49 921 78510-935
htl.sekretariat@fraunhofer.de

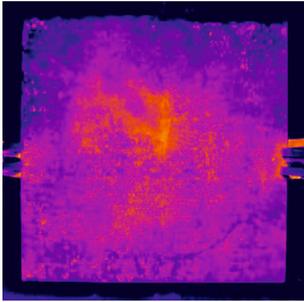
Fraunhofer-Zentrum HTL
Gottlieb-Keim-Str. 62
95448 Bayreuth
www.htl.fraunhofer.de



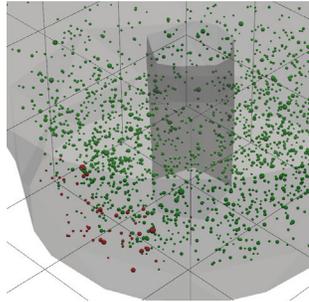
Fraunhofer-Zentrum für Hochtemperatur-
Leichtbau HTL

Industrie-Workshop Produktkontrolle in der Bauteilfertigung

Bayreuth, 23.10.2024, 13:00 – 17:00 Uhr



Thermografie-Aufnahme einer SiC/SiC-Platte mit mittigem Defekt



Defekte in einem Keramikbauteil, die mittels KI-Algorithmus in kritisch (rot) und unkritisch (grün) eingeteilt wurden.

Produktkontrolle als Innovationstreiber

Die Produktqualität ist ein entscheidender Faktor dafür, dass Unternehmen am Markt erfolgreich sein können. Diese muss durch Inline-, Online-, Atline- oder Offline-Messungen kontrolliert werden. Produktionsnahe Verfahren müssen häufig durch aufwändigere Laborverfahren qualifiziert werden. Moderne Messmethoden können bereits im Rahmen der Produktentwicklung helfen, Fehler zu eliminieren und so die Produktionsabläufe effizienter und ressourcenschonender zu gestalten.

Das Fraunhofer-Zentrum HTL bietet zahlreiche Methoden zur Qualitätssicherung. In Abstimmung mit dem Kunden werden die entsprechenden Verfahren ausgewählt und bei Bedarf auf den jeweiligen Prozess angepasst. Bei der Datenauswertung können wir auf KI-Algorithmen zurückgreifen, die Abweichungen auch in großen Datenmengen identifizieren.



Messlanze zur Inline-Detektion von Temperatur und Ofenatmosphäre

Warum sollten Sie teilnehmen?

Im Workshop werden verschiedene Methoden zur Produktkontrolle vorgestellt und praktisch demonstriert. Dadurch erhalten Sie direkt einen Eindruck, welche Lösungsstrategien für Ihren Anwendungsfall möglich ist. Nutzen Sie die Gelegenheit, mit Anwendern ins Gespräch zu kommen und neue Impulse für Ihre eigene Arbeit zu gewinnen.



Vierpunkt-Biegeprüfung



Scherversuch mit doppelgekerbter Probe

Programm (13:00 – 17:00 Uhr)

- **Begrüßung und Kurzvorstellung Fraunhofer-Zentrum HTL** (Prof. Dr. Friedrich Raether, Fraunhofer-Zentrum HTL)
- **Zerstörungsfreie Prüfverfahren zur Qualitätssicherung** (Jan-Marcel Hausherr, Fraunhofer-Zentrum HTL)
 - Röntgen/Computertomografie
 - Thermografie
 - Terahertz
 - Akkreditiertes Prüflabor
- **Material- und Bauteilprüfung im Rahmen der Prototypfertigung von CMC-Komponenten** (Tobias Schneider, ArianeGroup GmbH)
- **Zusammenfassung**